Daimler Truck AG

Press Information

22 Juillet 2022

La production du Mercedes-Benz eEconic a démarré à l'usine de Wörth.

- Daimler Truck **lance la production en série du Mercedes-Benz eEconic destiné aux applications municipales.**
- **Ce camion de la branche Special Trucks est le deuxième camion Mercedes-Benz électrique à batteries à sortir en série de l'usine de Wörth – peu de temps après celle de l'eActros.**
- **L'eEconic utilise la même architecture que l'eActros. Il est fabriqué sur la chaîne de production de la branche Special Truck et électrifié au Future Truck Center.**
- **Formation des employés : plus de 2 700 employés du site de Wörth ont déjà été formés pour travailler sur des véhicules à haute tension et pour assembler des composants électriques.**
- **Le premier eEconic de série sera livré à Urbaser A/S, une entreprise danoise opérant dans le secteur de l'élimination des déchets ; la livraison d'autres véhicules est prévue dans les semaines qui suivront.**

Stuttgart/Wörth-am-Rhein - Daimler Truck accélère l'électrification de sa flotte de produits : le Mercedes-Benz eEconic, plutôt destiné aux communes, est désormais produit en série sur le site de Wörth, dans le sud du land de Rhénanie-Palatinat. Le deuxième modèle de camions Mercedes-Benz à batterie électrique sort des chaînes de production de Wörth, quelques mois seulement après le lancement de la production de celle des eActros destiné à la distribution urbaine en octobre 2021 et utilisant la même technologie. L'eEconic a été développé en collaboration avec les clients et, après de nombreux tests intensifs, il a fait l'objet d'essais pratiques depuis mai 2022. Les clés du premier exemplaire issu de la production en série seront remises à Urbaser A/S, une entreprise danoise du secteur de l'élimination des déchets. D'autres clients ont déjà opté pour l'eEconic. Les véhicules seront livrés dans le courant de l'année.

Daimler Truck AG | Fasanenweg 10 | 70771 Leinfelden-Echterdingen | T/P +49 711 8485-0 | T/F +49 711 8485-2000 | contact@daimlertruck.com | www.daimlertruck.com

Daimler Truck AG, Stuttgart | Sitz und Registergericht/Domicile and Court of Registry : Stuttgart, HRB-Nr./Commercial Register No.: 762884
Vorsitzender des Aufsichtsrats/Chairman of the Supervisory Board: Joe Kaeser
Vorstand/Board of Management: Martin Daum, Vorsitzender/Chairman; Karl Deppen, Jochen Goetz, Andreas Gorbach, Jürgen Hartwig, John O'Leary, Karin Rådström, Stephan Unger

and Mercedes-Benz are registered trademarks of Mercedes-Benz Group AG, Stuttgart, Germany.

Dr. Ralf Forcher, responsable de Mercedes-Benz Special Trucks : "De l'esquisse au véhicule fini, du prototype au camion de série, le moment est venu : avec l'eEconic, nous mettons sur la route le premier Mercedes-Benz à moteur électrique produit en série de la gamme Special Trucks. L'échange avec nos clients l'a montré : les villes et les communes veulent des véhicules neutres en CO2 pour leurs flottes. Les grandes villes, en particulier, ont besoin de solutions logistiques et d'élimination des déchets silencieuses, propres et sûres. Et nous proposons le camion idéal pour cela."

Dr. Andreas Bachhofer, responsable de la Production et Plant Manager de l'usine de Wörth : " À l'automne 2021, nous avons donné le feu vert à la production en série de nos camions électriques ici, à l'usine de Wörth, avec l'eActros, et nous poursuivons maintenant avec l'eEconic. Ceci est possible grâce à la flexibilité de notre production et à notre équipe très motivée sur le site, qui a intégré l'eEconic dans la production en série en très peu de temps et travaille main dans la main pour répondre aux exigences de qualité élevées de nos clients. Le démarrage de la production du deuxième camion électrique ici à Wörth montre une fois de plus que nous sommes déjà au milieu de la transformation vers de nouveaux systèmes d'entraînement sur le site. »

Production en série de camions électriques au Future Truck Center

L'eEconic sera fabriqué sur la chaîne de montage existante de Mercedes-Benz Special Trucks, parallèlement et de manière flexible aux camions qui seront équipés de moteurs à combustion interne. Une fois le véhicule largement assemblé, l'électrification de l'eEconic se poursuit dans le Future Truck Center, où - tout comme les eActros - il est équipé des composants de l'entraînement électrique. En plusieurs étapes de production, les batteries haute tension et l'unité de charge sont notamment installées. Une fois que tous les composants haute tension ont été assemblés, l'ensemble du système peut être mis en service et le camion est prêt à rouler.

Dans le cadre de la transformation vers un transport neutre en CO2, le site de Wörth s'est fixé comme objectif, entre autres, de développer en permanence sa main-d'œuvre pour la production de camions équipés de nouveaux systèmes d'entraînement. Il s'agit également de veiller à ce que les employés qui travaillent sur des véhicules à haute tension comme l'eEconic suivent une formation et un perfectionnement spécifiques. Depuis 2018, les employés du site de Wörth sont qualifiés pour la production de camions électriques. À ce jour, environ 2 700 employés ont été formés à la manipulation de véhicules et de composants haute tension dans le centre de formation propre au site. Ils ont ainsi acquis les connaissances nécessaires et sont préparés de manière optimale aux nouvelles exigences de la production.

Application municipale entièrement électrique

Les principales caractéristiques techniques de l'eEconic sont largement identiques à celles de l'eActros. En tant que véhicule de collecte des ordures ménagères, l'eEconic est destiné à couvrir la grande majorité des itinéraires typiques de collecte de l'Econic à propulsion classique en un seul poste de travail, sans recharge intermédiaire. La chaîne cinématique électrique permet d'avoir un plancher de cabine plat, ce qui facilite l'accès à la cabine, un avantage particulier lorsque le conducteur veut sortir du côté opposé à la circulation par la porte pliante du côté passager. Le

cockpit multimédia moderne et intuitif représente également une amélioration significative par rapport à l'Econic conventionnel. Un autre point fort de l'équipement est le vitrage panoramique. En outre, le pare-brise thermocontrôlé l'empêche de s'embuer en raison des conditions météorologiques et augmente ainsi la visibilité de l'espace de circulation. En outre, le pare-brise réduit le réchauffement de l'habitacle dû au rayonnement solaire. Un atout majeur en matière de sécurité dans la circulation urbaine : l'eEconic est équipée de série du système d'assistance au changement de direction (code option S1R) et du système de freinage d'urgence Active Brake Assist de cinquième génération.

Daimler Truck : Une flotte de véhicules sans émissions d'ici 2039

Le lancement de la production de l'eEconic est une nouvelle étape sur le chemin de Daimler Truck vers un transport neutre en CO2 : afin de contribuer à la décarbonisation de l'industrie des véhicules utilitaires, l'entreprise poursuit l'objectif de mettre en circulation des véhicules neutres en CO2 d'ici 2050. Le groupe vise donc à vendre uniquement des véhicules neutres en CO2 dans ses principales régions de vente en Amérique du Nord, en Europe et au Japon à partir de 2039. La stratégie dite "duale" se concentre sur deux technologies complémentaires pour l'alimentation en énergie de nos chaînes cinématiques : les batteries et les piles à combustible à hydrogène.

A propos de l'usine Mercedes-Benz de Wörth

La plus grande usine d'assemblage de camions de Mercedes-Benz Trucks a été fondée à Wörth am Rhein en 1963. Elle produit les camions Mercedes-Benz Arocs et Atego ainsi que l'Actros, le poids lourd le plus performant au monde, depuis plus de 20 ans. En 2021, la production en série du Mercedes-Benz eActros, un véhicule électrique à batterie, a été lancée. Les Mercedes-Benz Econic, Unimog et Zetros sont également construits sur ce site. Jusqu'à 470 camions personnalisés selon les besoins des clients peuvent quitter l'usine de Wörth chaque jour. Des clients de plus de 150 pays apprécient la "qualité made in Wörth". Le site installé sur les bords du Rhin est le centre de compétence du réseau mondial de production de Mercedes-Benz Trucks. L'usine Mercedes-Benz de Wörth a également plus de 50 ans d'expérience dans la production CKD (Completely Knocked Down) et livre des kits de véhicules à de nombreux marchés d'outre-mer pour un assemblage final local - plus de 750 000 kits au total à ce jour. Avec environ 10 000 employés, l'usine Mercedes-Benz de Wörth est le deuxième employeur du Land de Rhénanie-Palatinat.

Contact :
Annika Pflüger, +49 176 30968626, annika.pflueger@daimlertruck.com
Arnd Minne, + 49 176 30912514, arnd.minne@daimlertruck.com
Peter Smodej, +49 176 30936446, peter.smodej@daimlertruck.com

D'autre informations sur Daimler Truck et des photos du lancement de la production du Mercedes-Benz eEconic sont disponibles aux adresses suivantes :
www.media.daimlertruck.com et **www.daimlertruck.com**

Forward-looking statements:
This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words “aim”, “ambition”, “anticipate,” “assume,” “believe,” “estimate,” “expect,” “intend,” “may,” ”can,” “could,” “plan,” “project,” “should” and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilise our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labour strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimization measures; the business outlook for companies in which we hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading “Risk and Opportunity Report” in the current Annual Report. If any of these risks and uncertainties materializes, or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

Daimler Truck at a glance
Daimler Truck Holding AG ("Daimler Truck") is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company's aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO2-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers' needs. Daimler Truck's business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO and BharatBenz commercial vehicle brands. Mercedes-Benz (MB) with the truck brand of the same name. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus brands. Daimler Truck's new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.