

Press Release

30 Mars 2026

Mercedes-Benz eArocs 400 : le camion de chantier électrique à batteries disponibles à la commande dès avril

- **Système de propulsion électrique pour les applications de construction urbaines et périurbaines**
- **Autonomie jusqu'à 240 kilomètres (3) permettant une journée complète d'utilisation sans recharge intermédiaire**
- **Stina Fagerman, Directrice Marketing, Ventes et Services chez Mercedes-Benz Trucks : « Avec le nouvel eArocs 400 électrique à batterie, nous permettons une exploitation locale sans émissions de CO₂ même dans les environnements de construction les plus exigeants. Ce véhicule allie la robustesse requise à une motorisation électrique performante, répondant ainsi aux principales applications de la construction périurbaine. Il aide nos clients à développer durablement leurs flottes et à se préparer pour l'avenir. »**
- **Début de la production prévu pour le troisième trimestre 2026**

Leinfelden-Echterdingen (Allemagne) – Mercedes-Benz Trucks lancera la commercialisation de son nouveau camion électrique eArocs 400 en avril, élargissant ainsi sa gamme de modèles électriques au secteur de la construction. Ce camion électrique, sans émissions de CO₂e et silencieux, a été présenté en avant-première mondiale l'année dernière au salon bauma de Munich, le plus important salon mondial des machines et engins de construction, des équipements miniers et des véhicules de chantier.

Équipé de deux batteries LFP de 207 kWh (1) chacune, logées dans une tour derrière la cabine, l'eArocs 400 illustre le fort potentiel des véhicules électriques à batterie dans le secteur de la construction. Conçu spécifiquement pour les travaux urbains et périurbains, il permet une journée complète d'utilisation sans recharge intermédiaire.

Les clients de 13 marchés européens peuvent dès maintenant commander ce modèle. À partir du troisième trimestre 2026, le véhicule de base sera produit dans l'usine Mercedes-Benz de Wörth-am-Rhein, puis l'intégration de la motorisation électrique sera assurée par Paul Group, dont le siège social est situé à Vilshofen an der Donau.

Stina Fagerman, Directrice du Marketing, des Ventes et des Services chez Mercedes-Benz Trucks, souligne : « Avec le nouveau camion électrique eArocs 400, nous permettons des opérations locales sans émissions de CO₂ même dans les environnements de construction les plus exigeants. Ce véhicule allie la robustesse requise à un système de propulsion électrique performant, répondant ainsi aux principaux besoins des chantiers routiers. Il aide nos clients à moderniser durablement leurs flottes et à les pérenniser. »

Variantes disponibles

L'eArocs 400 est initialement proposé en deux versions, avec des poids totaux autorisés en charge (PTAC) de 37 et 44 tonnes. Il est disponible en configuration 8x4/4 essieux et avec quatre options d'empattement. Ce véhicule est adapté à des applications telles que le transport de matériaux en vrac et de bétonnières, et peut circuler dans les zones à faibles émissions et à émissions nulles. Son faible niveau sonore le rend également idéal pour les zones résidentielles et les chantiers nocturnes.

Haute efficacité énergétique et batteries puissantes

L'eArocs 400 intègre des composants clés de la deuxième génération de Mercedes-Benz eActros, notamment la benne avant et la prise de force, ainsi que la technologie de batterie lithium-fer-phosphate (LFP), qui offre une longue durée de vie et une capacité utile particulièrement élevée. Grâce à son rendement nettement supérieur et à son potentiel d'économies d'énergie accru – par exemple grâce à la récupération d'énergie et aux fonctions électriques de la carrosserie – l'eArocs 400 est au moins 50 % plus économe en énergie qu'un camion diesel comparable. Le véhicule fonctionne avec une architecture électrique embarquée de 800 volts.

Grande autonomie et capacité de charge rapide

Dans de nombreuses applications, l'eArocs 400 peut effectuer une journée de travail complète sans recharge intermédiaire. En mode bétonnière, son autonomie atteint 200 kilomètres (2), et en mode tombereau, 240 kilomètres (3). Le camion est compatible avec la recharge jusqu'à 400 kW via l'interface de recharge standard CCS2, disponible des deux côtés du véhicule. Les deux batteries se rechargent de 10 à 80 % en environ 46 minutes (4).

Transmission électrique pour les opérations exigeantes sur les chantiers de construction

Ce camion électrique est doté d'une puissante motorisation centrale avec transmission intégrée à 3 vitesses, offrant une puissance continue de 380 kW et une puissance de pointe de 450 kW. Associé aux essieux hypoïdes et planétaires éprouvés de l'Arocs, il offre la garde au sol et les capacités tout-terrain requises pour les travaux sur les chantiers.

Concept de véhicule robuste

Les essieux moteurs tandem de l'eArocs 400 garantissent une traction optimale sur route comme en tout-terrain. Des composants éprouvés, tels que le châssis robuste et la suspension en acier des essieux avant et arrière, assurent la durabilité nécessaire aux travaux de construction quotidiens. La cabine M offre un intérieur nécessitant peu d'entretien, des rangements supplémentaires et une couchette en option. Entièrement galvanisée, elle permet une longueur de caisse maximale tout en conservant une excellente maniabilité.

Poste de pilotage numérique et systèmes d'assistance

Même sur terrain accidenté, le poste de conduite multimédia interactif 2 de l'eArocs 400 offre une utilisation intuitive grâce à son panneau de commande ergonomique amélioré et à la commande vocale. Les systèmes d'assistance à la sécurité modernes (5), tels que l'assistant de freinage actif 6 Plus, l'assistant de franchissement actif 2 et l'assistant de franchissement avant, aident le conducteur à détecter les dangers en amont, à freiner à temps si nécessaire et à maintenir une vigilance accrue sur la route et sur les chantiers.

Le développement durable chez Mercedes-Benz Trucks

Le développement durable est au cœur de la stratégie de Mercedes-Benz Trucks. Filiale de Daimler Truck AG, Mercedes-Benz Trucks s'engage à contribuer à la décarbonation du transport routier de marchandises et à impulser la transformation du secteur. Grâce à ses technologies de propulsion électrique à batterie et à hydrogène, ses services numériques et ses processus de production et d'approvisionnement respectueux de l'environnement et économes en ressources, Mercedes-Benz Trucks contribue à ouvrir la voie à un transport local zéro émission de CO₂e sur l'ensemble de la chaîne de valeur. Ce faisant, Mercedes-Benz Trucks apporte une contribution significative à la stratégie globale de développement durable de Daimler Truck AG.

(1) Capacité nominale d'une batterie neuve, calculée en fonction de conditions limites internes. Cette capacité peut varier selon l'application et les conditions ambiantes.

(2) La plage de valeurs a été déterminée dans des conditions limites spécifiques, à partir de simulations internes réalisées avec une bétonnière 8x4 d'un poids total autorisé en charge de 32 tonnes, lors d'une opération de malaxage de 8 heures à une température ambiante de 20 °C. Ces valeurs peuvent différer de celles déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400 en raison de nombreux facteurs tels que la topographie, les conditions météorologiques, la vitesse, le préconditionnement, les consommateurs auxiliaires, la configuration individuelle du véhicule et le style de conduite.

(3) L'autonomie a été déterminée dans des conditions limites spécifiques, à partir de simulations internes réalisées avec un camion-benne de chantier 8x4 d'un PTAC de 32 tonnes, pour une durée de fonctionnement de 8 heures à une température ambiante de 20 °C. Elle peut différer des valeurs déterminées conformément au règlement (UE) 2017/2400 en raison de nombreux facteurs tels que la topographie, les conditions météorologiques, la vitesse, le préconditionnement, les consommateurs auxiliaires, la configuration du véhicule et le style de conduite.

(4) Le temps de charge est calculé selon les conditions définies pour les poids lourds dans la norme ISO/SAE 12906 – avec une puissance de charge de 400 kW sur une borne de recharge rapide CC standard de 500 A.

(5) Grâce à tous ces systèmes d'assistance, Mercedes-Benz Trucks vise à offrir au conducteur le meilleur soutien possible lorsqu'il conduit dans les limites du système. Cependant, le conducteur demeure entièrement responsable de la sécurité de sa conduite, conformément à la loi.

Contact :

Ulrike Burkhardt, +49 (0) 16086 13757, ulrike.burkhardt@daimlertruck.com

Katrin Fischer, +49 (0) 176 3096 6698, katrin.fischer@daimlertruck.com

D'autres informations sur Daimler Truck sont disponibles aux adresses suivantes :
newsroom.daimlertruck.com et www.daimlertruck.com

Forward-looking statements

This document contains forward-looking statements that reflect our current views about future events. The words "aim", "ambition", "anticipate", "assume", "believe", "estimate", "expect", "intend", "may", "can", "could", "plan", "project", "should" and similar expressions are used to identify forward-looking statements. These statements are subject to many risks and uncertainties, including an adverse development of global economic conditions, in particular a decline of demand in our most important markets; a deterioration of our refinancing possibilities on the credit and financial markets; events of force majeure including natural disasters, pandemics, acts of terrorism, political unrest, armed conflicts, industrial accidents and their effects on our sales, purchasing, production or financial services activities; changes in currency exchange rates, customs and foreign trade provisions; a shift in consumer preferences; a possible lack of acceptance of our products or services which limits our ability to achieve prices and adequately utilize our production capacities; price increases for fuel or raw materials; disruption of production due to shortages of materials, labor strikes or supplier insolvencies; a decline in resale prices of used vehicles; the effective implementation of cost-reduction and efficiency-optimization measures; the business outlook for companies in which we hold a significant equity interest; the successful implementation of strategic cooperations and joint ventures; changes in laws, regulations and government policies, particularly those relating to vehicle emissions, fuel economy and safety; the resolution of pending government investigations or of investigations requested by governments and the conclusion of pending or threatened future legal proceedings; and other risks and uncertainties, some of which are described under the heading "Risk and Opportunity Report" in the current Annual Report. If any of these risks and uncertainties materializes, or if the assumptions underlying any of our forward-looking statements prove to be incorrect, the actual results may be materially different from those we express or imply by such statements. We do not intend or assume any obligation to update these forward-looking statements since they are based solely on the circumstances at the date of publication.

Daimler Truck at a glance

Daimler Truck Holding AG ("Daimler Truck") is one of the world's largest commercial vehicle manufacturers, with over 40 main locations and more than 100,000 employees around the globe. The founders of Daimler Truck have invented the modern transportation industry with their trucks and buses a good 125 years ago. Unchanged to this day, the company's aspirations are dedicated to one purpose: Daimler Truck works for all who keep the world moving. Its customers enable people to be mobile and get goods to their destinations reliably, on time, and safely. Daimler Truck provides the technologies, products, and services for them to do so. This also applies to the transformation to CO₂-neutral driving. The company is striving to make sustainable transport a success, with profound technological knowledge and a clear view of its customers' needs. Daimler Truck's business activities are structured in five reporting segments: Trucks North America (TN) with the truck brands Freightliner and Western Star and the school bus brand Thomas Built Buses. Trucks Asia (TA) with the FUSO and RIZON commercial vehicle brands. Mercedes-Benz Trucks (MBT) with the truck brand of the same name and BharatBenz. Daimler Buses (DB) with the Mercedes-Benz and Setra bus brands. Daimler Truck's new Financial Services business (DTFS) constitutes the fifth segment, the product range in the truck segments includes light, medium and heavy trucks for long-distance, distribution and construction traffic and special-purpose vehicles used mainly in the municipal and vocational sector. The product range of the bus segment includes city buses, school buses and intercity buses, coaches and bus chassis. In addition to the sale of new and used commercial vehicles, the company also offers aftersales services and connectivity solutions.